LUCITE 402 ALL-IN 10

FICHE TECHNIQUE

» DESCRIPTION

PEINTURE LAQUE TRÈS OPACIFIANTE EN PHASE AQUEUSE, D'ASPECT MAT VELOUTÉ SEMI-TENDU ET FORMULÉE À BASE DE RÉSINES ACRYLIQUES.

» DESTINATIONS

PRODUIT ADAPTÉ À UN USAGE EN INTÉRIEUR SUR DE NOMBREUX SUPPORTS (métaux non-ferreux, zinc, galva, matières plastiques, bois et dérivés, bétons, plâtres, plaques de plâtre à épiderme cartonné, enduits, pierres, briques, revêtements à peindre, …). APPLICATION SUR GRANDES SURFACES : cages d'escalier, centres de production, supermarchés, écoles, bâtiments industriels, garages souterrains, habitations privées, restaurants d'entreprises, …
SYSTÈME MULTICOUCHES (primaire et finition) DANS LA MAJORITÉ DES CAS.

» QUALITÉS PRINCIPALES

ADHÉRENCE DIRECTE SUR DE NOMBREUX SUPPORTS SANS PRIMAIRE

TRÈS BONS POUVOIRS OPACIFIANT ET GARNISSANT

SÉCHAGE RAPIDE

FACILE À NETTOYER

<u>LUCITE 402 ALL-IN 10 RESPECTE LES EXIGENCES DES NORMES EUROPÉENNES SUIVANTES :</u>

- EXCELLENTE RÉSISTANCE AUX PRODUITS DE NETTOYAGE ET DE DÉSINFECTION EN PHASE AQUEUSE (résistance à l'abrasion humide de classe 1 selon DIN EN 13 300 : <5 µm à 200 cycles d'abrasion)
- DIN EN 13501-1 : CLASSEMENT AU FEU DES PRODUITS ET ÉLÉMENTS DE CONSTRUCTION CLASSE E TEST N°230008262-2
- DIN EN 2812 : 2007 : DÉTERMINATION DE LA RÉSISTANCE AUX LIQUIDES – PARTIE 3 : MÉTHODE UTILISANT UN MATÉRIAU ABSORBANT / RÉSULTAT = TRÈS BONNE RÉSISTANCE
- DIN EN 71 : 2002 SÉCURITÉ DES JOUETS – PARTIE 3 : MIGRATION DE CERTAINS ÉLÉMENTS
- DIN EN 1062 - PARTIE 6 : DÉTERMINATION DE LA PERMÉABILITE AU DIOXYDE DE CARBONE
- DIRECTIVE HYGIÈNE ALIMENTAIRE SELON PRÜFINSTITUT LACKE FARBEN RAPPORT 130130-1

05/2023

DÖRKEN COATINGS France – PA des Béthunes - 22 Rue de l'Equerre - BP 29130 - 95074 Cergy-Pontoise Cedex
Tél. : 01.34.30.42.42 Fax : 01.34.30.42.40 Email : info.dcf@doerken.com

LUCITE 402 ALL-IN 10

FICHE TECHNIQUE

» CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

LIANT	RÉSINES ACRYLIQUES
CLASSIFICATION AFNOR NF T 36-005	FAMILLE I - CLASSE 7b2
NIVEAU DE BRILLANCE	MAT VELOUTÉ – 7 POUR UN ANGLE DE MESURE DE 85°
EXTRAIT SEC EN POIDS	52.5 % base 0 – 52.5 % base 3
DENSITÉ (en g/ml)	1.22 base 0 – 1.57 base 3
COV	VALEUR LIMITE UE POUR CE PRODUIT (Cat A/d) : 130 g/l (2010) CE PRODUIT CONTIENT MOINS DE 130 g/l DE COV
ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR	
TEINTES	BLANC / BASE 3 TEINTES sur le système à teinter MixPlus à partir des bases 0 et 3

» INFORMATIONS PRATIQUES

RENDEMENT (donnée liée au support et au mode d'application)	7 - 10 m²/L
DILUTION	PRÊT A L'EMPLOI – AVEC DE L'EAU EN CAS D'APPLICATION AU PISTOLET
PROCÉDÉS D'APPLICATION	BROSSE – ROULEAU (microfibre de 5 ou 10 mm selon support) – PISTOLET
NETTOYAGE DU MATÉRIEL	EAU
PRÉPARATION DU PRODUIT	BIEN AGITER CE MÉLANGE AVANT UTILISATION
CONDITIONS D'APPLICATION	Température de l'air et du support : entre 8 et 30°C Humidité relative de l'air : intérieur 60% maximum Humidité du bois : de 8 à 15%
TEMPS DE SÉCHAGE (donnée liée au support et aux conditions d'application)	Sec au toucher : 1 H Recouvrable par un produit en phase aqueuse : 4 H
CONDITIONNEMENTS	1L - 5L - 12L

05/2023

DÖRKEN COATINGS France – PA des Béthunes - 22 Rue de l'Equerre - BP 29130 - 95074 Cergy-Pontoise Cedex
Tél. : 01.34.30.42.42 Fax : 01.34.30.42.40 Email : info.dcf@doerken.com

FICHE TECHNIQUE

» MISE EN ŒUVRE

L'ÉTAT DES SUPPORTS, LEURS PRÉPARATIONS AINSI QUE LES CONDITIONS D'APPLICATION DOIVENT ÊTRE CONFORMES AUX DTU, AUX NORMES EN VIGUEUR ET AUX RÈGLES DE L'ART.

- PRÉPARATIONS DES SUPPORTS
    - Les supports doivent être sains, secs, propres et adhérents. Il faut nettoyer toutes les salissures (poussières, impuretés, suie, graisse, taches, …) par lessivage. Vérifier l'adhérence du revêtement existant, si besoin éliminer complétement les fonds non-adhérents, poncer mécaniquement et dépoussiérer.
    - Sur les fonds absorbants et/ou pulvérulents et/ou à absorption irrégulière et/ou farinants (enduits, plâtres, bétons, anciens revêtements …) : appliquer au préalable une couche de LUCITE 010 SEALER PRO.
    - Sur les anciennes peintures, les anciennes lasures, les anciens vernis : vérifier l'adhérence du revêtement existant et la compatibilité avec LUCITE 402 ALL-IN 10, si besoin éliminer complétement les fonds non-adhérents, poncer mécaniquement et dépoussiérer.
    - En présence de fonds tachés et/ou présentant un risque de migration, appliquer une couche de fond isolante appropriée.
    - Bois exotiques : nous consulter.
    - Vérifier l'absorption du support par test de la goutte d'eau.

DÖRKEN COATINGS France – PA des Béthunes - 22 Rue de l'Equerre - BP 29130 - 95074 Cergy-Pontoise Cedex
Tél. : 01.34.30.42.42 Fax : 01.34.30.42.40 Email : info.dcf@doerken.com

FICHE TECHNIQUE

- Exemples de supports, de préparations et de systèmes :

Supports	Préparation des supports	Une couche de fond	Deux couches de finition
Bois bruts (mélèze, pin, sapin,…)	Dégraisser / Poncer / Nettoyer	-	LUCITE 402 ALL-IN 10
Bois tanniques bruts et bois tâchés (chêne, châtaigner, noyer, …)	Dégraisser / Poncer / Nettoyer	LUCITE 022 MULTIPRIMER	LUCITE 402 ALL-IN 10
Dérivés du bois bruts	Dégraisser / Poncer / Nettoyer	-	LUCITE 402 ALL-IN 10
Aluminium	*	-	LUCITE 402 ALL-IN 10
Zinc / Galva	**	-	LUCITE 402 ALL-IN 10
Fer / Acier	Éliminer la rouille / Dégraisser ***	LUCITE 190 2K EPOXYPRIMER	LUCITE 402 ALL-IN 10
Plastiques durs (type PVC)	Poncer / Nettoyer	-	LUCITE 402 ALL-IN 10
Supports minéraux (enduits, plâtres, béton…)	Dépoussiérer / Nettoyer	LUCITE 010 SEALER PRO (si fonds pulvérulents ou absorbants)	LUCITE 402 ALL-IN 10
Supports à peindre (plaques de plâtre à épiderme cartonné, toile de verre…)	Dépoussiérer / Nettoyer	-	LUCITE 402 ALL-IN 10
Anciens systèmes adhérents	Poncer	-	LUCITE 402 ALL-IN 10

* = nettoyer les supports en aluminium avec une brosse et du diluant sec non-gras, essuyer avec un chiffon propre et sec, poncer, dépoussiérer
** = dérochage (10% en volume d'acide phosphorique), nettoyage avec l'Eco-Dégraissant
*** = retirer la rouille mécaniquement ; en cas de doute, contacter notre service technique

- APPLICATION

  - Avant application sur bois, contrôler impérativement le taux d'humidité du support.

  - Appliquer deux couches de LUCITE 402 ALL-IN 10 après avoir réalisé les préparations des supports. Entre deux couches, laisser un délai 4 heures (donnée variable en fonction du support et des conditions d'application).

DÖRKEN COATINGS France – PA des Béthunes - 22 Rue de l'Equerre - BP 29130 - 95074 Cergy-Pontoise Cedex
Tél. : 01.34.30.42.42 Fax : 01.34.30.42.40 Email : info.dcf@doerken.com

FICHE TECHNIQUE

- Éviter les conditions extrêmes (grande chaleur, forte humidité, etc. …) qui peuvent avoir une incidence sur les propriétés de mise en œuvre, de séchage et de surface.

» STOCKAGE

Conserver à l'abri du gel et des fortes chaleurs.
Refermer soigneusement l'emballage après utilisation.

» SÉCURITÉ

Conserver hors de portée des enfants ainsi qu'à l'écart de toutes denrées alimentaires.
Lors de l'application, se protéger la peau, les mains et le visage.
Dans le cas d'une utilisation en intérieur, aérer efficacement pendant et après l'application.
Se renseigner auprès des autorités des conditions de collecte et d'élimination des produits inutilisés et des emballages vides.
Veuillez consulter la fiche de données de sécurité avant application.

» REMARQUES

Le contenu de ce document a pour but d'informer nos clients des propriétés, des caractéristiques et des conditions d'application de ce produit. Il a été établi en fonction des connaissances techniques du moment, conformément aux DTU et normes en vigueur. Il appartient à l'applicateur de vérifier que la présente fiche technique corresponde à la dernière version actualisée ainsi que de respecter les recommandations techniques de préparations des supports et d'application du produit.

Cette version annule et remplace la précédente fiche technique relative à ce produit.

DÖRKEN COATINGS France – PA des Béthunes - 22 Rue de l'Equerre - BP 29130 - 95074 Cergy-Pontoise Cedex
Tél. : 01.34.30.42.42 Fax : 01.34.30.42.40 Email : info.dcf@doerken.com